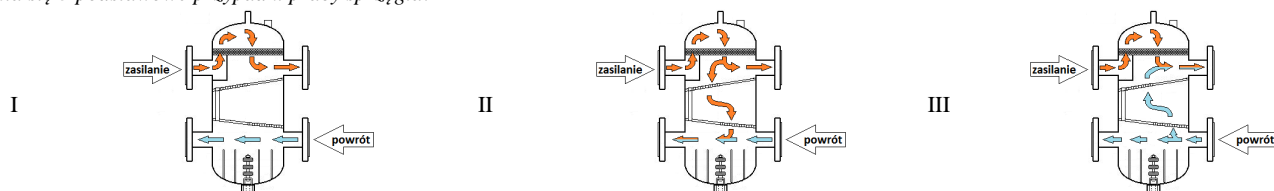


## SPRZĘGŁO HYDRAULICZNE

### Typ SH/P

Sprzęgła hydrauliczne SH/P przeznaczone są do rozdzielenia obiegu kotłowego i grzewczego. Stosowane są w układach średniej i dużej mocy, składających się z jednego lub wielu kotłów, a zwłaszcza z kilku obiegów grzewczych (np. obieg ogrzewania podłogowego + obieg ogrzewania grzejnikowego + obieg ogrzewania c.w.u.). W tego typu obiegach zastosowanie sprzęgła hydraulicznego eliminuje konieczność zrównoważenia przepływów pomp - sprzęgło hydrauliczne powoduje niezależne działanie poszczególnych obiegów i niezakłóconą pracę pomp (pompy nie zakłócają się wzajemnie). Dodatkową funkcją sprzęgła jest odmulanie układu i jego odpowietrzanie. Sprzęgło hydrauliczne także chroni kocioł przed zbyt niską temperaturą wody powrotnej (korozja niskotemperaturowa).

Wyróżnia się 3 podstawowe przypadki pracy sprzęgła:



I Zapotrzebowanie na ciepło ze strony instalacji grzewczej jest równe ilości ciepła jakie wytwarza kocioł. W tej sytuacji ilość czynnika grzewczego wytwarzanego przez kocioł jest równa ilości odbieranej przez obieg grzewczy;

II Zapotrzebowanie na ciepło ze strony instalacji grzewczej jest mniejsze niż ilość ciepła wytwarzana przez kocioł. W tej sytuacji część czynnika grzewczego wraca przez sprzęgło bezpośrednio do kotła i daje sygnał automatyce kotłowej do zmniejszenia mocy kotła lub jego wyłączenia;

III Zapotrzebowanie na ciepło ze strony instalacji grzewczej jest większe niż ilość ciepła wytwarzana przez kocioł. W tej sytuacji pompy instalacji grzewczej podsysają część strumienia czynnika grzewczego poprzez sprzęgło, co daje sygnał automatyce kotłowej do zwiększenia mocy kotła.

Praca sprzęgła odbywa się automatycznie bez konieczności regulacji.

#### Wersje wykonania:

Króćce: kołnierzowe; gwintowane lub do wstawiania  
 Zabezpieczony poprzez malowanie antykorozyjne

#### Dane techniczne:

Najwyższe dopuszczalne ciśnienie, warianty:

I - Pn 6 bar

II - Pn 16 bar

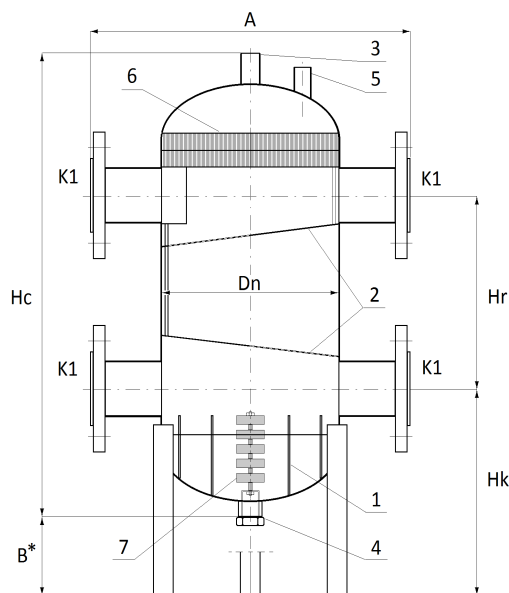
Najwyższa dopuszczalna temperatura 110 °C

Medium: woda / glikol

1. Przegrody odmulające
2. Płyty w części perforowane
3. Króciec odpowietrzający Dn 25
4. Króciec spustowy Dn 50
5. Króciec czujnika temperatury Dn 25
6. Przegroda separacyjna
7. Wkład magnetyczny (opcjonalnie)

B\* Wysokość od podłoża - 190mm

\*Sprzęgła mogą być wyposażone w nogi wsporcze (stałe lub regulowane)



### SH/P

Wielkość typ	Moc [kW] dla $\Delta T=20$	Moc [kW] dla $\Delta T=5$	Przepływ [m³/h]	Poj. V/I	Średnica DN	Króćce K1	Wymiary				Waga [kg]
							Hc	Hr	Hk	A	
SH/P 40/159	88	22	3,5	8,1	159	40	530	230	342	359	15
SH/P 50/159	93	23	4	8,1	159	50	530	230	342	359	29
SH/P 65/219	208	52	9	22	219	65	640	230	350	419	31
SH/P 80/273	301	75	13	31	273	80	670	230	440	473	34
SH/P 100/324	464	116	20	64	324	114	890	340	465	524	50
SH/P 125/324	696	174	30	64	324	133	890	340	465	524	107
SH/P 150/420	1044	261	45	110	420	159	1300	500	590	606	174
SH/P 200/650	1856	464	80	470	650	200	1580	700	650	750	189
SH/P 250/650	2900	725	125	470	650	250	1580	700	650	750	200
SH/P 300/810	4176	1044	180	928	810	300	2065	840	800	1100	260
SH/P 350/810	5568	1392	240	928	810	350	2065	840	800	1100	293
SH/P 400/1000	7424	1856	320	1900	1000	400	2660	1100	975	1250	505
SH/P 450/1200	10440	2610	450	3085	1200	450	3018	1250	1070	1450	800
SH/P 500/1200	11600	2900	500	3085	1200	500	3018	1250	1070	1450	825