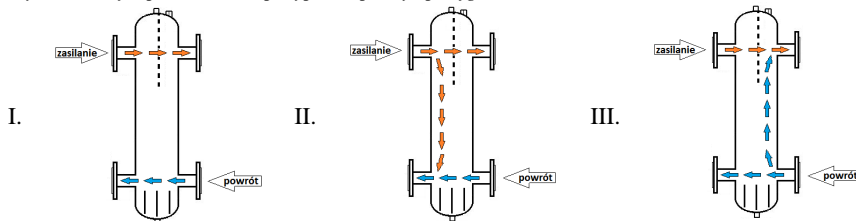


## SPRZĘGŁO HYDRAULICZNE Typ SH

Sprzęgła hydrauliczne typ SH przeznaczone są do rozdzielania obiegu kotłowego i grzewczego. Stosowane są w układach średniej i dużej mocy, składających się z jednego lub wielu kotłów, a zwłaszcza z kilku obiegów grzewczych (np. obieg ogrzewania podłogowego + obieg ogrzewania grzejnikowego + obieg ogrzewania c.w.u.). W tego typu obiegach zastosowanie sprzęgła hydraulicznego eliminuje konieczność zrównoważenia przepływów pomp - sprzęgło hydrauliczne powoduje niezależne działanie poszczególnych obiegów i niezakłóconą pracę pomp (pompy nie zakłócają się wzajemnie). Dodatkową funkcją sprzęgła jest odmulanie układu i jego odpowietrzanie. Sprzęgło hydrauliczne także chroni kocioł przed zbyt niską temperaturą wody powrotnej (korozja niskotemperaturowa).

Wyróżnia się 3 podstawowe przypadki pracy sprzęgła:



I. Zapotrzebowanie na ciepło ze strony instalacji grzewczej jest równe ilości ciepła jakie wytwarza kocioł. W tej sytuacji ilość czynnika grzewczego wytwarzanego przez kocioł jest równa ilości odbieranej przez obieg grzewczy;

II. Zapotrzebowanie na ciepło ze strony instalacji grzewczej jest mniejsze niż ilość ciepła wytwarzana przez kocioł (zawory termostacyjne na grzejnikach są „poprzysmykane”). W tej sytuacji część czynnika grzewczego wraca przez sprzęgło bezpośrednio do kotła i daje sygnał automatyce kotłowej do zmniejszenia mocy kotła lub jego wyłączenia;

III. Zapotrzebowanie na ciepło ze strony instalacji grzewczej jest większe niż ilość ciepła wytwarzana przez kocioł. W tej sytuacji pompy instalacji grzewczej podsysają część strumienia czynnika grzewczego poprzez sprzęgło, co daje sygnał automatyce kotłowej do zwiększenia mocy kotła.

Praca sprzęgła odbywa się automatycznie bez konieczności regulacji.

### Wersje wykonania:

króćce kołnierzowe, gwintowane lub do wstawiania

- a) malowany antykorozyjnie
- b) nierdzewny (atest PZH)

### Dane techniczne:

Najwyższe dopuszczalne ciśnienie, warianty:

I - Pn 6 bar

II - Pn 16 bar

Najwyższa dopuszczalna temperatura 110 °C

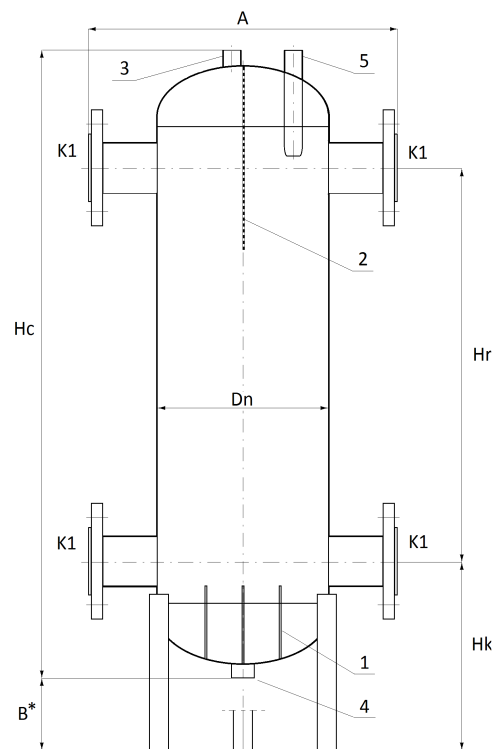
Medium: woda / glikol

1. Przegrody odmulające, 2. Przegroda perforowana, 3. Króciec odpowietrzający Dn 15,

4. Króciec spustowy Dn 50, 5. Króciec czujnika temperatury Dn 25,

B\* Wysokość od podłoża - 150mm

\*Sprzęgła mogą być wyposażone w nogi wsporcze (stałe lub z regulowaną wysokością)



SH

Wielkość typ	Moc [kW] dla ΔT=20	Moc [kW] dla ΔT=5	Przepływ [m³h]	Poj. V/l	Średnica DN	Króćce K1	Wymiary				g/p 6/16	g/d 6/16	Waga [kg]
							Hc	Hr	Hk	A			
SH/25/100	51,0	12,8	2,2	6,2	100	25	829	522	-	308	4/4	4/4	14
SH/32/100	64,9	16,2	2,8	6,2	100	32	829	522	-	308	4/4	4/4	15,5
SH/40/100	81,0	20,3	3,5	6,2	100	40	829	522	-	308	4/4	4/4	16
SH/50/100	113,7	28,4	4,9	6,2	100	50	829	522	-	308	4/4	4/4	18
SH/65/150	192,6	48,1	8,3	18,3	150	65	1075	718	-	359	4/4	4/4	29
SH/80/200	292,3	73,1	12,6	49,8	200	80	1395	988	371	419	4/4	4/5	62
SH/100/200	459,4	114,8	19,8	53,0	200	100	1495	1088	371	419	4/5	4/5	70
SH/125/250	696,0	174,0	30	89,1	250	125	1863	1408	395	473	4/6	4/5	107
SH/125/300	881,6	220,4	38	141,5	300	125	2057	1546	423	524	4/6	4/6	184
SH/150/300	1090,4	272,6	47	148,6	300	150	2157	1646	423	524	4/6	4/6	209
SH/200/350	1484,8	371,2	64	153,2	350	200	2443	1884	431	556	4/6	4/6	271
SH/200/400	1972,0	493,0	85	331,7	400	200	2729	2058	502	606	4/6	4/6	325
SH/250/450	2784,0	696,0	120	465,4	450	250	3025	2234	563	657	5/8	5/6	410
SH/250/600	3712,0	928,0	160	644,4	600	250	2450	1902	667	814	5/8	5/6	475
SH/300/500	4176,0	1044,0	180	618,8	500	300	3409	2512	616	708	5/8	5/6	460
SH/350/600	4640,0	1160,0	200	1024	600	350	3783	3344	667	814	5/10	5/8	489
SH/400/800	8120,0	2030,0	350	1680	800	400	3620	2732	664	1016	6/10	6/10	556