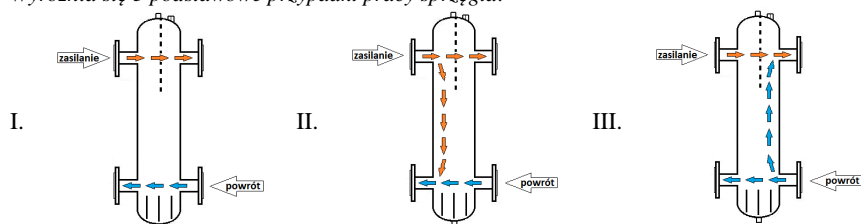


SPRZĘGŁO HYDRAULICZNE Typ SH

Sprzęgła hydrauliczne typ SH przeznaczone są do rozdzielania obiegu kotłowego i grzewczego. Stosowane są w układach średniej i dużej mocy, składających się z jednego lub wielu kotłów, a zwłaszcza z kilku obiegów grzewczych (np. obieg ogrzewania podłogowego + obieg ogrzewania grzejnikowego + obieg ogrzewania c.w.u.). W tego typu obiegach zastosowanie sprzęgła hydraulicznego eliminuje konieczność zrównoważenia przepływów pomp - sprzęgło hydrauliczne powoduje niezależne działanie poszczególnych obiegów i niezakłóconą pracę pomp (pompy nie zakłócają się wzajemnie). Dodatkową funkcją sprzęgła jest odmulanie układu i jego odpowietrzanie. Sprzęgło hydrauliczne także chroni kocioł przed zbyt niską temperaturą wody powrotnej (korozja niskotemperaturowa).

Wyróżnia się 3 podstawowe przypadki pracy sprzęgła:



I. Zapotrzebowanie na ciepło ze strony instalacji grzewczej jest równe ilości ciepła jakie wytwarza kocioł. W tej sytuacji ilość czynnika grzewczego wytwarzanego przez kocioł jest równa ilości odbieranej przez obieg grzewczy;

II. Zapotrzebowanie na ciepło ze strony instalacji grzewczej jest mniejsze niż ilość ciepła wytwarzana przez kocioł (zawory termostacyjne na grzejnikach są „poprzysmykane”). W tej sytuacji część czynnika grzewczego wraca przez sprzęgło bezpośrednio do kotła i daje sygnał automatyce kotłowej do zmniejszenia mocy kotła lub jego wyłączenia;

III. Zapotrzebowanie na ciepło ze strony instalacji grzewczej jest większe niż ilość ciepła wytwarzana przez kocioł. W tej sytuacji pompy instalacji grzewczej podsysają część strumienia czynnika grzewczego poprzez sprzęgło, co daje sygnał automatyce kotłowej do zwiększenia mocy kotła.

Praca sprzęgła odbywa się automatycznie bez konieczności regulacji.

Wersje wykonania:

króćce kołnierzowe, gwintowane lub do wstawiania

- a) malowany antykorozyjnie
- b) nierdzewny (atest PZH)

Dane techniczne:

Najwyższe dopuszczalne ciśnienie, warianty:

I - Pn 6 bar

II - Pn 16 bar

Najwyższa dopuszczalna temperatura 110 °C

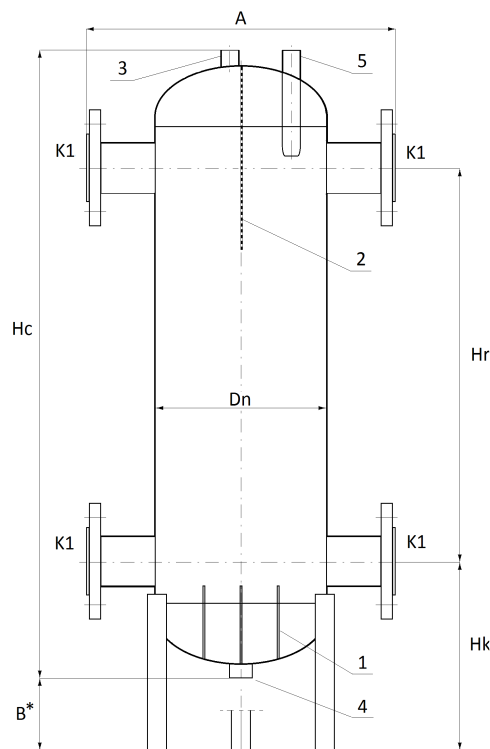
Medium: woda / glikol

1. Przegrody odmulające, 2. Przegroda perforowana, 3. Króciec odpowietrzający Dn 15,

4. Króciec spustowy Dn 50, 5. Króciec czujnika temperatury Dn 25,

B* Wysokość od podłoża - 150mm

*Sprzęgła mogą być wyposażone w nogi wsporcze (stałe lub z regulowaną wysokością)



SH

Wielkość typ	Moc [kW] dla ΔT=20	Moc [kW] dla ΔT=5	Przepływ [m³h]	Poj. V/l	Średnica DN	Króćce K1	Wymiary				g/p 6/16	g/d 6/16	Waga [kg]
							Hc	Hr	Hk	A			
SH/25/100	51,0	12,8	2,2	6,2	100	25	829	522	-	308	4/4	4/4	14
SH/32/100	64,9	16,2	2,8	6,2	100	32	829	522	-	308	4/4	4/4	15,5
SH/40/100	81,0	20,3	3,5	6,2	100	40	829	522	-	308	4/4	4/4	16
SH/50/100	113,7	28,4	4,9	6,2	100	50	829	522	-	308	4/4	4/4	18
SH/65/150	192,6	48,1	8,3	18,3	150	65	1075	718	-	359	4/4	4/4	29
SH/80/200	292,3	73,1	12,6	49,8	200	80	1395	988	371	419	4/4	4/5	62
SH/100/200	459,4	114,8	19,8	53,0	200	100	1495	1088	371	419	4/5	4/5	70
SH/125/250	696,0	174,0	30	89,1	250	125	1863	1408	395	473	4/6	4/5	107
SH/125/300	881,6	220,4	38	141,5	300	125	2057	1546	423	524	4/6	4/6	184
SH/150/300	1090,4	272,6	47	148,6	300	150	2157	1646	423	524	4/6	4/6	209
SH/200/350	1484,8	371,2	64	153,2	350	200	2443	1884	431	556	4/6	4/6	271
SH/200/400	1972,0	493,0	85	331,7	400	200	2729	2058	502	606	4/6	4/6	325
SH/250/450	2784,0	696,0	120	465,4	450	250	3025	2234	563	657	5/8	5/6	410
SH/250/600	3712,0	928,0	160	644,4	600	250	2450	1902	667	814	5/8	5/6	475
SH/300/500	4176,0	1044,0	180	618,8	500	300	3409	2512	616	708	5/8	5/6	460
SH/350/600	4640,0	1160,0	200	1024	600	350	3783	3344	667	814	5/10	5/8	489
SH/400/800	8120,0	2030,0	350	1680	800	400	3620	2732	664	1016	6/10	6/10	556